BIULETYN NR 106

MAXEPOX ® TAR

POWŁOKA EPOKSYDOWO-SMOŁOWA DO ZABEZPIECZANIA POWIERZCHNI BETONOWYCH I STALOWYCH

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX TAR – dwuskładnikowy materiał o dużej odporności, na oddziaływanie środowisk agresywnych chemicznie, wytworzony na bazie specjalnie zmodyfikowanej mieszaniny oleju smołowego i żywicy epoksydowej z mineralnymi wypełniaczami.

ZASTOSOWANIE

- Hydroizolacja oraz ochrona powierzchni betonowych i stalowych przed, trwałym lub czasowym, agresywnym oddziaływaniem: popłuczyn i wody przemysłowej, wody gruntowej, ścieków komunalnych i przemysłowych.
- Wykonywanie chemoodpornych hydroizolacji: fundamentów, rurociągów tłocznych, kanalizacji, obiektów oczyszczalni ścieków, hydrotechnicznych, itp.
- Wykonywanie powłok ochronnych odpornych na stałe lub czasowe oddziaływanie ścieków oraz gazów ulatniających się w wyniku procesów chemicznych zachodzących w ściekach – zamknięte zbiorniki na oczyszczalni ścieków WKF itp., odporność na BSK.
- Hydroizolacja od strony gruntu obiektów budownictwa podziemnego (tunele, obiekty hydrotechniczne środowiska morskiego oraz śródlądowego).
- Hydroizolacja budowli lub ich części, poddanych obciążeniom dynamicznym np: płyty mostowe, zbiorniki, rurociągi przesyłowe itp.
- Powłoka ochronna na podłoża betonowe i metalowe chroniąca przed agresywnym oddziaływaniem: ścieków, wody morskiej, rozcieńczonych zasad i kwasów, gnojowicę, wód gruntowych, itp.

ZALETY

- Prosta i łatwa aplikacja.
- Bardzo dobra przyczepność do powierzchni betonowych i metalowych.
- Dobra odporność chemiczna, powłoka dostosowane do stałego kontaktu ze ściekami, stałego oddziaływania gazów ulatniających się w wyniku procesów chemicznych zachodzących w ściekach.
- Można stosować na powierzchnie matowo-wilgotne.
- Elastyczność powłoki (giętkość), mostkowanie rys statycznych klasa A2.
- Odporność na materiały ropopochodne.
- Odporność na ścieranie, abrazje i kawitacje w warunkach przepływu cieczy.
- Odporny na agresję środowiska w klasach XA1÷3.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni.

Podłoże może być suche lub matowo wilgotne. Należy jednak pamiętać, ażeby podłoże było nośne, szorstkie, czyste wolne od oleju i tłuszczu. Powierzchnie bardzo gładkie oraz pokryte mleczkiem cementowym należy oczyścić, dowolną metodą gwarantującą odpowiednią przyczepność, np. piaskowanie, frezowanie, szlifowanie, hydromonitoring itp.
Powierzchnie metalowe muszą być odtłuszczone i pozbawione korozji. Jako warstwy zabezpieczającej dla zbiorników metalowych można zastosować materiał MAXREST PASSIVE przed aplikacją MAXEPOX TAR

Mieszanie

MAXEPOX TAR dostarczany jest w zestawach. Utwardzacz, składnik B, wlewa się do żywicy, składnika A. W celu zapewnienia właściwej reakcji dwóch składników, należy upewnić się czy została dodana całość składnika B. Mieszanie wykonuje się ręcznie lub za pomocą mieszadła wolnoobrotowego aż do uzyskania jednorodnego w kolorze i wyglądzie produktu. Należy unikać zbytniego napowietrzenia mieszanki. Po wymieszaniu zaleca się przelanie całej mieszaniny do czystego pojemnika.
Produkt MAXEPOX TAR zmieszany z kruszywem kwarcowym (frakcja z przedziału: 0,5÷2,0mm) w proporcji epoksyd-bitum : kruszywo - 1:2÷3, tworzy zaprawę bitumiczno epoksydową przeznaczoną do naprawy i wyrównywania powierzchni betonowych. Ciężar objętościowy zaprawy wynosi ok. 2 kg/dm^3.

Aplikacja na budowie.

Podstawowa aplikacja produktu, powinna odbywać się przy temperaturze podłoża w przedziale +5°C - +30°C. Aplikację MAXEPOX TAR wykonuje się za pomocą szczotki, wałka lub natrysku bezpowietrznego, w dwóch kolejnych powłokach, w odstępie od
6 godzin do 48 godzin między powłokami. Czas przydatności produktu do użycia, w temp. 25°C, wynosi około 6 godzin, zwiększając się w niższych temperaturach i zmniejszając w wyższych.
W przypadku niekorzystnych warunków atmosferycznych t.j. wysokiej wilgotności powietrza lub opadów deszczu podczas aplikacji lub w okresie pełnego utwardzania produktu mogą wystąpić pewne efekty powierzchniowe objawiające się wystąpieniem brązowego nalotu spowodowane utrudnionym odparowywaniem rozpuszczalników z materiału. Nie ma to jednak wpływu na właściwości i jakość powłoki.

Dopuszczone jest stosowanie materiału do -15°C (aplikacja natryskowa), przy czym wymaga to przeszkolenia wykonawcy, a prace powinny być prowadzone pod nadzorem przedstawiciela dostawcy, więcej szczegółów udziela generalny dystrybutor produktu. Warunkiem koniecznym jest, brak oblodzenia powierzchni do zabezpieczenia.

Czyszczenie.
Czyszczenie narzędzi wykonuje się natychmiast po ich użyciu środkiem o nazwie MAXEPOX SOLVENT.

BHP
- Podczas mieszania, aplikacji należy pamiętać o stosowaniu rękawic gumowych oraz okularów ochronnych.
- Jeśli produkt dostanie się do oczu, natychmiast spłukiwać oczy obfitą ilością czystej wody. Nie pocierać oczu.
- Jeżeli skóra zostanie zabrudzona materiałem, umyć dokładnie wodą z mydłem. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, udać się po poradę lekarską. Nie powodować wymiotów.
- Łatwopalne, ulotne rozpuszczalniki są składnikami MAXEPOX TAR, zatem należy przestrzegać wszelkich zasad odnoszących się do transportu i obchodzenia się z takimi produktami.
- W zamkniętych pomieszczeniach o małej wentylacji należy zapewnić wentylację mechaniczną oraz stosować odpowiednie maski.
- W przypadku wycieku użyć piasku lub innych materiałów absorpcyjnych.
- Nie wylewać do kanalizacji, rzek, kanałów lub gruntu.

Więcej informacji w karcie charakterystyki dostępnej na życzenie.
Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

ZUŻYCIE
0,3 – 0,4 kg /m^2 na warstwę, minimalnie dwie warstwy, przy grubości powłoki ok. 350 µ.
OPAKOWANIE 31 kg zestawy
KOLOR Czarny i brązowy
PRZECHOWYWANIE
8 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym, zadaszonym miejscu, w przedziale temperatur od +5ºC do +30ºC.

DANE TECHNICZNE

Wygląd	czarna ciecz
Gęstość [kg/l]	1,5
Czas przydatności do stosowania w temp. 25°C (h)	>6
Temperatura zapłonu (ºC)	30
Temperatura spalania (ºC)	35
Czas schnięcia 20ºC (godziny)	6
Czas zakończenia wiązania w 20ºC (dni)	7
Absorpcja wody (%), ISO 62	0,72
Pozytywne parcie wody (MPa)	> 0,6
Przepuszczalność na dyfuzję jonów chlorkowych, (m^2/s)	3,9 x 10^{-12}
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa), EN-ISO 527	5,31
Wydłużenie przy zerwaniu (%), EN-ISO 527	4,5
Przyczepność do suchego betonu (MPa), EN 24624	3,8
Przyczepność do mokrego betonu (MPa), EN 24624	2,4
Przyczepność do stali (MPa), EN 24624	3,2
Wytrzymałość na ścieranie Tabera zgodnie z ASTM D-4060 koło CS-10, obciążenie 500 g, 500 / 1000 cykli:	0,09 / 0,14
Odporność pH	3 – 14
Metan	odporny
Dwutlenek węgla	odporny
Siarkowodór	odporny
ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	
Po 8 tygodniach w kontakcie ,EN-ISO 175	**WYNIK**
Węglan sodu 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Kwas chlorowodorowy 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Wybielacz 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Fenol 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Siarczan amonowy 5% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Olej napędowy	nadaje się na krótkotrwały kontakt
Kwas mlekowy	nadaje się na krótkotrwały kontakt

OPINIE I APROBATY
Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 106.00 CE
SPECYFIKACJA TECHNICZNA UNE-EN 1504-2

GWARANCJA
Informacje zawarte w tej instrukcji zostały uzyskane na bazie naszych doświadczeń i wiedzy fachowej, uzyskanej z testów i z danych bibliograficznych. DRIZORO zachowuje sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego zawiadomienia.
Za wszelkie użycie tych danych do celów innych niż ściśle określonych w tym biuletynie firma nie ponosi odpowiedzialności, chyba że takie działanie zostanie przez nas autoryzowane.
Nie ponosimy odpowiedzialności przewyższającej wartość nabytego produktu.

Wyłączny dystrybutor na kraj
DRIZORO - Poland
Przeds. „carmen" Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska 13,
Tel.: (052) 342 02 27,
www.drizoro-polska.pl e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl
08/2024