MAXJOINT ® ELASTIC EXPRESS

ELASTYCZNA ZAPRAWA CEMENTOWA DO PILNEGO USZCZELNIANIA FUG I PĘKNIĘĆ W ZBIORNIKACH WODNYCH I KONSTRUKCJACH BETONOWYCH

OPIS PRODUKTU

MAXJOINT ELASTIC EXPRESS jest dwuskładnikowym produktem. Komponent A jest cieczą opartą na bazie specjalnych żywic syntetycznych. Komponent B dostarczany jest w formie proszku, powstałego na bazie mieszaniny cementu, dodatków i specjalnie wyselekcjonowanego kruszywa. Po zmieszaniu obu komponentów otrzymuje się żywiczno-cementowy produkt, szybkowiążący o wysokiej przyczepności, odpowiedni do uszczelniania i wypełniania, podatnych na ruch, szczelin i pęknięć w betonie. Umożliwia otwarcie dla ruchu pieszego w ciągu 8 godzin i zanurzeniu w wodzie w ciągu 3 dni.

ZASTOSOWANIE

- Pilne naprawy i uszczelnienia konstrukcji złącza narażone na zanurzenie w wodzie w rurociągach, zbiorniki wodne, stacje uzdatniania wody, baseny itp.
- Uszczelnianie połączeń między prefabrykatami betonowymi, elementami w rurociągach, panele elewacyjne, segmenty tuneli okładzinowych itp.
- Szczeliny pionowe w elewacjach, architektoniczne panele ścienne osłonowe, balkony, tarasy itp.
- Szybkie uszczelnianie i odnawianie aktywnych pęknięć, odpieniaczy, rury przepustowe, oświetlenie, drenażowe rurki, punkty krytyczne itp. na stałe zanurzenie w wodzie.
- Naprawa spoin i pęknięć na posadzkach betonowych, nawierzchnie przemysłowe, parkingi, garaże itp. narażone na ruch kołowy i pilne oddanie do użytku.

ZALETY

- Pozwala osiągnąć zdolność przemieszczenia złącza nawet do 15%,
- Bardzo wysoka odporność i wytrzymałość na warunki pogodowe i promieniowanie UV. Nie wymaga konserwacji.
- Doskonała przyczepność do wilgotnych powierzchni. Nie wymaga warstwy sczepnej, na beton, zaprawy murarskie, ceramikę, cegły itp.
- Odporny na wodę morską, ścieki, glebę nawodnioną itp. z obecnością soli, siarczanów, chlorki itp.
- Nie spływa z powierzchni pionowych
- Doskonała odporność na ścieranie w ruchu kołowym, wózków widłowych itp. w nawierzchniach przemysłowych, parkingach, itp.
- Odpowiedni do stałego kontaktu z wodą pitną, produkt wodoszczelny.
- Łatwy do aplikacji i wykończenia.
- Produkt nie toksyczny, nie palny i przyjazny dla środowiska.
- Po związaniu może być pomalowany na żądany kolor.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Wymiary szczeliny

Szerokość spoiny nie może być mniejsza niż 8 mm i nie większa niż 30 mm. Z reguły uszczelniona głębokość będzie wynosić około połowy szerokości złącza, z wyjątkiem gdy szerokość jest mniejsza niż 15 mm, w którym to przypadku głębokość i szerokość będą takie same. Użyj sznura podpierającego z pianki polietylenowej MAXCEL®, o średnicy o 25% większej niż szerokość spoiny, aby uniknąć naprężeń dna na MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS. Podobnie, podpieracz pozwala uniknąć niepotrzebnych naprężeń, które mogą pojawić się w wyniku przylegania do sznura ustalającego. Przed nałożeniem MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS, zwilżyć powierzchnię czystą wodą, unikając tworzenia się kałuż, a następnie rozpocznij aplikację, gdy powierzchnia stanie się matowa, jeśli wyschnie, przystąp do nasycenia go ponownie wodą.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie spoin muszą być solidne i czyste, wolne od zabrudzeń wszelkie ślady farby, wykwity, luźne cząstki, smary, oleje do usuwania szalunków, pył, tynki gipsowe lub jakiejkolwiek powłoki, która mogłaby wpłynąć na przyczepność, usunąć. Jeśli jest taka potrzeba zastosować mechaniczne czyszczenie lub rozpuszczalnikami usunąć smary i oleje.

MIESZANIE

MAXJOINT ELASTIC jest dostarczany jako produkt zawierający dwa, odważone komponenty. Wlej żywicę – komponent A, do czystego pojemnika i dodawaj stopniowo proszek – komponent B, mieszając mieszarką wolnoobrotową (400-600 obr./min) aż do połączenia składników prze 2-3 min. Należy unikać nadmiernego, za długiego mieszania i zaburzania proporcji komponentów. Po wymieszaniu komponentów zaprawę pozostawić na 5 min celem jej odpowietrzenia i krótko wymieszać przed nałożeniem. W zależności od wilgotności i temperatury, czas na zużycie mieszanki wynosi około 10 – 15min. Po upływie tego czasu, dopuszcza się przemieszanie zaprawy aby podtrzymać jej urabialność. Nie dodawać wody do produktu.

APLIKACJA

Gdy powierzchnia jest jeszcze mokra, nałóż MAXJOINT ELASTIC EXPRESS do spoiny za pomocą pacy, pistoletu do uszczelniania lub szpachelka. W trakcie aplikacji dociskać do spoiny dolnej i krawędziowej, należy starać się unikać powstania wewnętrznych pęcherzyków powietrza. Szerokie spoiny będą realizowane w trzech etapach, stosując najpierw produkt na obu krawędziach złącza, a na końcu wstęgę pośrodku. Do wygładzenia powierzchni można użyć wody z mydłem stosować natychmiast po aplikacji.

WARUNKI APLIKACJA

Nie aplikować MAXJOINT ELASTIC w temp. poniżej 5°C lub gdy niższa temperatura jest przewidywana w ciągu 24h po aplikacji produktu. Nie układać na powierzchnie oszronione lub zmrożone.

Przez pierwsze 24 godziny dojrzewania należy zapobiegać szybkiemu wysychaniu zaprawy oraz chronić przed silnym wiatrem i bezpośrednim nasłonecznieniem, w wysokich temperaturach. Nie przeprowadzać aplikacji jeżeli spodziewany jest deszcz w ciągu 24 godz. po aplikacji.

DOJRZEWANIE

Czas utwardzanie 8 godzin przed otwarciem ruchu pieszego, 24 godzin dla ruchu kołowego oraz 3 dni na stałe zanurzenie w wodzie (20°C i 50% R.H.) Niższe temperatury i/lub wyższa R.H. wydłużyć czas utwardzania. MAXJOINT ELASTIC EXPRESS może być zakryty z MAXSEAL FLEX lub MAXSHEEN ELASTIC, po czasie utwardzania 72 godzin. Po utwardzeniu MAXJOINT ELASTIC EXPRESS oraz przed wprowadzeniem do stałego kontaktu z wodą, zmyć powierzchnię strumieniem wody.

CZYSZCZENIE

Sprzęt i narzędzia należy wyczyścić wodą natychmiast po aplikacji. Po zeschnięciu materiału można je wyczyścić tylko mechanicznie.

OPAKOWANIE

Maxjoint Elastic Express jest pakowany w 10kg kompletach (5kg żywicy - komponent A, 5kg proszek – komponent B). Dostępny w kolorze szarym.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i zakrytym miejscu, chronionym przed mrozem, w temperaturze powyżej 5^0 C.

ZUŻYCIE

1kg materiału wypełnia około 0,79 dm^3. Poniższa tabela przedstawia orientacyjne zużycie w zależności od wymiarów szczeliny.

Przybliżone zużycie		
Wymiary wypełnienia [mm]	kg / mb	mb / 10kg (opakowanie)
10x5	0,065	153
15x7,5	0,140	71
20x10	0,250	40
25x12,5	0,400	25
30x15	0,570	17

- Nie dodawać cementu, wody, kruszywa lub innych związków do MAXJOINT ELASTIC EXPRESS.
- Nie aplikować MAXJOINT ELASTIC EXPRESS w temp. poniżej 5°C lub gdy niższa temperatura jest przewidywana w ciągu 24h po aplikacji produktu.
- Nie układać na powierzchnie oszronione lub zmrożone.
- Dodatkowe informacje nie ujęte w tym biuletynie technicznym udzieli nasz Dział Techniczny.

WAŻNE WSKAZÓWKI

OPINIE I APROBATY:

Deklaracja Właściwości Użytkowych CE

BHP

Komponent A: nie jest toksyczny ani palny. Nie jest sklasyfikowany jako materiał niebezpieczny do transportu. *Komponent B:* Tak jak wszystkie produkty na bazie cementu MAXJOINT ELASTIC jest produktem powodującym ścieranie skóry, także podczas aplikacji należy używać gumowych rękawic i okularów ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. Jeśli podrażnienie utrzymuje się, należy zwrócić się do lekarza. Karta charakterystyki produktu dostępna na życzenie. Wywóz opakowań i pozostałości produktu wg regulacji wewnętrznych, leży po stronie użytkownika produktu.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu	
Wygląd komponentu A	mleczno-biała ciecz
Wygląd komponentu B	szary proszek
Gęstość komponentu A (g/cm^3)	1,0 ± 0,1
Gęstość komponentu B (g/cm^3)	0,9 ± 0,1
Maksymalna wielkość kruszywa (mm)	0,5
Proporcja komponentów A:B (wagowo)	1:1
Warunki aplikacji i dojrzewania	
Gęstość świeżej mieszanki A+B (g/cm^3)	1,25 ± 0,1
Gęstość dojrzałej mieszanki A+B (g/cm^3)	1,15 ± 0,1
Czas na wbudowanie w temp. 20°C	10-15 min.
Optymalna temperatura aplikacji (°C)	5 – 30
Początek/koniec wiązania 20°C wilg. 50% A + B (minuty)	25-30 / 50-60
Charakterystyka związanego produktu	
Odkształcalność szczeliny	15%
Czas dojrzewania w 20°C wilg. 50% (h)	
- ruch pieszy	8
- ruch kołowy	24
- pokrycie powłokami Maxseal Flex lub Maxsheen Elastic	72
- pełne obciążenie wodą	72

GWARANCJA: Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA: Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „**carmen**” Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska13,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 660 771 806

www.drizoro-polska.pl e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl