MAXJOINT ® ELASTIC

ELASTYCZNA ZAPRAWA DO WYPEŁNIANIA SZCZELIN, ZŁĄCZ i PĘKNIĘĆ PRACUJĄCYCH

OPIS PRODUKTU

MAXJOINT ELASTIC jest dwuskładnikowym produktem. Komponent A jest cieczą opartą na bazie specjalnych żywic syntetycznych. Komponent B dostarczany jest w formie proszku, powstałego na bazie mieszaniny cementu, dodatków i specjalnie wyselekcjonowanego kruszywa.
Po zmieszaniu obu komponentów otrzymuje się żywiczno-cementowy produkt, o wysokiej przyczepności, odpowiedni do uszczelniania i wypełniania, podatnych na ruch, szczelin i pęknięć w betonie.

ZASTOSOWANIE

- Naprawa podatnych na ruch spękań, rys występujących w konstrukcjach betonowych i murowanych.
- Uszczelnianie:
  - pracujących rys, spękań, szczelin dylatacyjnych o odkształcalności do 15%,
  - pracujących rys, spękań, szczelin stale zanurzonych w wodzie: rurociągi, zbiorniki na wodę, zbiorniki oczyszczalni ścieków itp.,
  - szczelin prefabrykowanych elementów betonowych, ceramicznych, z kamienia na fasadach i konstrukcji,
- Jako zaprawa do spoinowania powierzchni podatnych,
- Jako elastyczne uszczelnienie, wypełnienie szczelin dylatacyjnych obiektów mostowych,
- Jako elastyczne uszczelnienie, wypełnienie przerw między krawężnikami.

ZALETY

- Pozwala osiągnąć zdolność przemieszczenia złącza nawet do 15%,
- Bardzo wysoka odporność i wytrzymałość na warunki pogodowe. Nie wymaga konserwacji.
- Doskonała przyczepność do wilgotnych powierzchni. Nie wymaga warstwy sczepnej.
- Nie spływa z powierzchni pionowych.
- Odpowiedni do stałego kontaktu z wodą pitną, produkt wodoszczelny.
- Łatwy do aplikacji i wykończenia.
- Produkt nie toksyczny, nie palny i przyjazny dla środowiska.
- Po związaniu może być pomalowany na żądany kolor.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Wymiary szczeliny

Szerokość szczeliny, bruzdy nie może być większa niż 30mm, głębokość wypełnienia minimum pół szerokości szczeliny. W przypadku głębszych bruzd, szczelin gdzie nie jest wymagane ich całkowite wypełnienie, należy stosować polietylenowy sznur o średnicy 25% większej od szerokości bruzdy, szczeliny.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże przed uszczelnieniem, naprawą musi być mocne i czyste, wolne od pozostałości farb, porostów, tłuszczy, oleju, kurzu, luźnych części, gładzi gipsowych itp.. Przed aplikacją należy nasączyć podłoże wodą, usuwając wodę zastoiskową.

MIESZANIE

MAXJOINT ELASTIC jest dostarczany jako produkt zawierający dwa, odważone komponenty. Wlej żywicę – komponent A, do czystego pojemnika i dodawaj stopniowo proszek – komponent B, mieszając mieszarką wolnoobrotową (400-600 obr./min) aż do uzyskania jednorodnej mikstury wolnej od grudek. Należy unikać nadmiernego, za długiego mieszania i zaburzania proporcji komponentów. Po wymieszaniu komponentów zaprawę pozostawić na 2 min celem jej odpowietrzenia. W zależności od wilgotności i temperatury, czas na zużycie mieszanki wynosi około 30 – 60min. Po upływie tego czasu, dopuszcza się przemieszanie zaprawy aby podtrzymać jej urabialność. Nie dodawać wody do produktu.

APLIKACJA

Aby zwiększyć przyczepność zaleca się gruntowanie podłoża komp. A, przy pomocy pędzla. Gdy powłoka gruntująca jest wciąż wilgotna w dotyku, ułóż MAXJOINT ELASTIC w szczelinie, przy użyciu pacy lub wyciskarki. Aplikację należy zaczynać od dna i krawędzi szczeliny celem uniknięcia zamykania pustek powietrza. Do wygładzenia powierzchni ułożonej zaprawy, można zastosować wodę z dodatkiem mydła.

WARUNKI APLIKACJA

Nie aplikować MAXJOINT ELASTIC w temp. poniżej 5^{o}C lub gdy niższa temperatura jest przewidywana w ciągu 24h po aplikacji produktu. Nie układać na powierzchnie oszronione lub zmrożone.
Przez pierwszą godzinę dojrzewania należy zapobiegać szybkiemu wysychaniu zaprawy oraz chronić przed silnym wiatrem i bezpośrednim nasłonecznieniem, w wysokich temperaturach. Nie przeprowadzać aplikacji jeżeli spodziewany jest deszcz w ciągu 6 -8 godz. po aplikacji.

DOJRZEWANIE

Czas dojrzewania waha się w zależności od temperatury i wilgotności oraz od wymiarów szczeliny.
W temperaturze 20^{o}C i wilgotności 50%, na 10mm szerokość zaaplikowanego produktu, po 7 dniach jego dojrzewania, może być ułożony MAXSEAL FLEX, MAXELASTIC lub MAXSHEEN ELASTIC. W przypadku stałego oddziaływania wody czas dojrzewania wynosi 3 tygodnie, dla warunków jak powyżej. Jeżeli aplikacja jest przeprowadzana w temperaturze poniżej 10^{o}C, wysokiej wilgotności lub nie wentylowanych pomieszczeniach, dłuższy czas dojrzewania jest wymagany.

KOLORY

Kość słoniowa, niebieski, czerwony, ceglasty, czarny, nefrytowozielony, brązowy, szary

CZYSZCZENIE
Sprzęt i narzędzia należy wyczyścić wodą natychmiast po aplikacji. Po zeschnięciu materiału można je wyczyścić tylko mechanicznie.

OPAKOWANIE
Maxjoint Elastic jest pakowany w 10kg kompletach (5kg żywicy - komponent A, 5kg proszek – komponent B). Dostępny w kolorze szarym.

PRZECHOWYWANIE
12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i zakrytym miejscu, chronionym przed mrozem, w temperaturze powyżej 5^0 C.

ZUŻYCIE
1kg materiału wypełnia około 0,79 dm^3. Poniższa tabela przedstawia orientacyjne zużycie w zależności od wymiarów szczeliny.

Przybliżone zużycie		
Wymiary wypełnienia [mm]	kg / mb	mb / 10kg (opakowanie)
10x5	0,065	153
15x7,5	0,140	71
20x10	0,250	40
25x12,5	0,400	25
30x15	0,570	17

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie dodawać cementu, wody, kruszywa lub innych związków do MAXJOINT ELASTIC.
- Nie aplikować MAXJOINT ELASTIC w temp. poniżej 5^oC lub gdy niższa temperatura jest przewidywana w ciągu 24h po aplikacji produktu.
- Nie układać na powierzchnie oszronione lub zmrożone.
- Dodatkowe informacje nie ujęte w tym biuletynie technicznym udzieli nasz Dział Techniczny.

OPINIE I APROBATY:
Deklaracja Właściwości Użytkowych CE nr 156.00

UWAGA: Materiał występuje w wariancie Maxjoint Elastic Express**,** którego czas na wbudowanie wynosi 10-15min., czas obciążenia ruchem pieszym 8h, ruchem kołowym 24h, i 3 dni dla pełnego zanurzenia w wodzie, pozostałe parametry bez zmian.

BHP
Komponent A: nie jest toksyczny ani palny. Nie jest sklasyfikowany jako materiał niebezpieczny do transportu. *Komponent B:* Tak jak wszystkie produkty na bazie cementu MAXJOINT ELASTIC jest produktem powodującym ścieranie skóry, także podczas aplikacji należy używać gumowych rękawic i okularów ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. Jeśli podrażnienie utrzymuje się, należy zwrócić się do lekarza. Karta charakterystyki produktu dostępna na życzenie. Wywóz opakowań i pozostałości produktu wg regulacji wewnętrznych, leży po stronie użytkownika produktu.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu	
Wygląd komponentu A	mleczno-biała ciecz
Wygląd komponentu B	szary proszek
Gęstość komponentu A (g/cm^3)	1,0 ± 0,05
Gęstość komponentu B (g/cm^3)	0,9 ± 0,05
Maksymalna wielkość kruszywa (mm)	0,4
Proporcja komponentów A:B (wagowo)	1:1
Warunki aplikacji i dojrzewania	
Gęstość świeżej mieszanki A+B (g/cm^3)	1,26 ± 0,05
Gęstość dojrzałej mieszanki A+B (g/cm^3)	1,14 ± 0,05
Czas na wbudowanie w temp. 20^oC	ok. 30 min.
Optymalna temperatura aplikacji (^oC)	5 – 30
Czas przydatności A + B (minuty)	30-60
Nadaje się do kontaktu z wodą pitną , RD 140/2003 Dyrektywa 2002/72/CE	zatwierdzony
Charakterystyka związanego produktu	
Odkształcalność szczeliny	15%
Twardość wg Shora, ISO 868	37
Moduł elastyczności 60%, EN 28339 (MPa)	0,38
Wytrzymałość na rozciąganie, EN 28339 (MPa)	0,38
Wydłużenie przy zerwaniu, EN 28339 (%)	60
Powrót odkształceniowy, EN 27389 (%)	78

GWARANCJA: Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA: Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor na kraj
DRIZORO - Poland
Przeds. „**carmen**” Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska13,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 660 771 806