MAXMORTER ® -C

SZYBKOWIĄŻĄCA ZAPRAWA CEMENTOWA

OPIS PRODUKTU

MAXMORTER – C - Jednoskładnikowa zaprawa zawierająca mikrokrzemionkę, która po zmieszaniu z wodą daje szybkosprawną zaprawę naprawczą o wysokich parametrach mechanicznych. Występuje w trzech różnych odmianach różniących się pomiędzy sobą uziarnieniem i czasem zachowania właściwości roboczych.

ZASTOSOWANIE

- Jako zaprawa murarska do montażu włazów i wpustów ulicznych.
- Do napraw betonu w konstrukcjach budowlanych, gdzie wymagane jest szybkie oddanie do użytku.
- Do kotwienia elementów stalowych w betonie.
- Do osadzania krawężników betonowych i kamiennych.
- Do zwiększenia grubości poziomych powierzchni betonowych.

WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkie wiązanie
- Zaprawa o niskim skurczu.
- Bardzo dobra przyczepność do betonu i stali.
- Zaprawa jednoskładnikowa wymaga jedynie dodania wody.
- Odporna na działanie kwasów i ługów o pH>3
- Mrozoodporna i odporna na działanie soli.
- Zapobiega powstawaniu korozji
- Odporna na działanie ścieków

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża.

Podłoże musi być czyste i wystarczająco nośne. Wytrzymałość na odrywanie powinna być nie mniejsza niż 1,5 MPa. Naprawiane miejsca należy odpowiednio wyprofilować. Efektywne przygotowanie podłoża uzyskuje się przez następujący tok postępowania:

- Usunąć luźne i zniszczone fragmenty aż do „zdrowego" betonu.
- Usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność zaprawy do podłoża (oleje, powłoki malarskie, smary).
- Rozkuć rysy i pęknięcia na głębokość 10 mm, tworząc prostokątną lub trapezową bruzdę.
- Wyprofilować krawędzie naprawianych miejsc tak, aby były one prostopadłe do powierzchni konstrukcji, uzyskując minimalną grubość warstwy 5 mm .
- Odsłonić skorodowane zbrojenie na całej długości.
- Rozkuć beton do połowy grubości pręta, jeżeli ślady korozji występują na powierzchni mniejszej niż połowa jego obwodu.
- Rozkuć beton do głębokości 10 mm w głąb pod prętem, jeżeli korozja obejmuje powierzchnię większą niż połowa obwodu pręta.
- Oczyścić podłoże przez piaskowanie, hydropiaskowanie lub frezowanie. Poza mechanicznymi, dopuszczalne są także inne metody np. termiczne i chemiczne.
- Oczyścić zbrojenie przez piaskowanie lub czyszczenie szczotką.
- Jeżeli otulina zbrojenia ma grubość mniejszą niż 2 cm, zaleca się wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego materiałem MAXREST PASSIVE.
- Przed wykonaniem naprawy zmyć podłoże wodą pod ciśnieniem.

Przygotowanie materiału

Odpowiednio przechowywany MAXMORTER –C nie powinien posiadać grudek i zbryleń. Po otworzeniu opakowania starać się zużyć całą jego zawartość. MAXMORTER –C rozrabiany jest wodą, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji.

Zaczyn gruntujący

W celu uzyskania zaczynu gruntującego do naczynia wsypać materiał i dolewać wodę, aż do powstania zaczynu o konsystencji gęstej śmietany tj. ok. 0,25 l na 1 kg MAXMORTER-C. Można także jako warstwy gruntującej użyć specjalnej żywicy MAXBOND.

Zaprawa naprawcza

Do przygotowanej porcji materiału dodać wodę w ilości 14 – 15% masy materiału sypkiego – ok. 3,5 – 3,75 na 25 kg MAXMORTER-C. Mieszać tak długo, aż woda dokładnie wniknie w materiał i zostanie uzyskana jednolita masa o konsystencji gęstoplastycznej, dla metody ręcznej i mechanicznej. Nadmiernie nie przedłużać mieszania, aby nie napowietrzyć mieszanki.

Zaprawa kotwiąca

Do przygotowanej porcji materiału dodać płyn zarobowy (Maxcryl + woda w stosunku 2:1) w ilości 15% masy materiału sypkiego – ok. 3,75 na 25 kg MAXMORTER-C. Mieszać tak długo, aż zaczyn dokładnie wniknie w materiał i zostanie uzyskana jednolita masa o konsystencji plastycznej.

Wykonanie naprawy

Dokładnie zwilżyć naprawiane miejsca. Powierzchnia powinna być matowo wilgotna. Powłokę gruntującą należy wykonać przy użyciu szczotki MAXBRUSH. Nie dopuścić do wyschnięcia warstwy gruntującej. Wykonać naprawę przy użyciu kielni warstwami o grubości ok. 5 – 50 mm . W przypadku uzupełnienia ubytków o głębokości większej niż 50 mm zrapować wykonaną warstwę. Po 10-15 min zwilżyć i nałożyć warstwę następną. Nie stosować w temperaturach ujemnych. Zakres stosowania 0^0C do +45^0C

Kotwienie prętów

W przygotowaną, wstępnie zwilżoną, bruzdę wtłaczamy materiał przy pomocy pistoletu, następnie umieszczamy pręt wciskając w świeżą zaprawę. Wyciskamy kolejną porcję zaprawy tak aby zakryć cały pręt i wyrównujemy powierzchnie delikatnie dociskając tak aby mieć pewność że materiał wypełnił wszystkie wolne przestrzenie.

Pielęgnacja

Wykonaną warstwę należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem. Zaleca się zwilżanie jej przez 1 godz. W przypadku wysokich temperatur lub silnych wiatrów naprawione powierzchnie należy pielęgnować przez 24 h.

Charakterystyka produktu			
MAXMORTER - C	**TYP I**	**TYP II**	**TYP III**
Wygląd	Szary proszek		
Woda do mieszania (% wagowo/produkt)	14	14	14
Konsystencja	Gęsto-plastyczna	Gęsto-plastyczna	Gęsto-plastyczna
Gęstość świeżej zaprawy (g/cm^3)	2,15	2,15	2,15
Minimalny czas zachowania właściwości roboczych w 20°C (min)	≥3	>10	>10
Końcowy czas wiązania w 20°C (min)	<50	<60	<60
Wielkość uziarnienia	0-1 mm	0-1 mm	0-4 mm
1.Wytrzymałość na zginanie wg PN-EN 1015-11 Kg/cm^2 - 1 h - 24 h - 7 dni - 28 dni	 45 48 65 90	 42 45 60 100	 45 52 67 100
2.Wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 1015-11 Kg/cm^2 - 1 h - 24 h - 7 dni - 28 dni	 238 362 480 580	 195 373 456 531	 258 435 575 609
4.Wytrzymałość na odrywanie MPa: - wartość średnia - pojedyncza wartość wyniku	 ≥2,0 ≥1,5	 ≥2,0 ≥1,5	 ≥2,0 ≥1,5
5. Skurcz po 56 dniach ‰	≤1,2	≤1,2	≤1,2
6. Pęcznienie po 90 dniach ‰	≤0,3	≤0,3	≤0,3
7. Ścieralność wg PN-EN 14157:2005 [mm]	< 3	< 3	< 3
8. Wodoszczelność	W8	W8	W8
Badania związanej zaprawy typu I, II i III			
9. Mrozoodporność po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: - 18^0C/ + 18^0C wg Procedury IBDiM - ubytek masy % - spadek wytrzymałości na zginanie % - spadek wytrzymałości na ściskanie %	 ≤ 5 % ≤ 20 % ≤ 20 %	 ≤ 5 % ≤ 20 % ≤ 20 %	 ≤ 5 % ≤ 20 % ≤ 20 %
10. Wytrzymałość na odrywanie od podłoża po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, W temp.: - 18^0C/ + 18^0C, metodą „pull-off" : MPa	≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 1,5

OPAKOWANIE 25 kg worki

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym, zadaszonym miejscu, chroniącym od wilgoci i mrozu.

ATESTY I APROBATY Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 154, Karta Charakterystyki

BHP

MAXMORTER – C jest produktem nietoksycznym, ale ma właściwości ścierne. W trakcie prac należy używać gumowych rękawic i ochronnych gogli. W przypadku kontaktu z oczami należy przemyć starannie czystą wodą przez przynajmniej 15 minut, ale nie pocierać. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć starannie wodą i mydłem. Jeśli podrażnienie się utrzymuje, należy zwrócić się do lekarza.
Karta charakterystyki MAXMORTER – C dostępna jest na życzenie.
Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Informacje zawarte w tej instrukcji zostały uzyskane na bazie naszych doświadczeń i wiedzy fachowej, uzyskanej z testów i z danych bibliograficznych. DRIZORO zachowuje sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego zawiadomienia. Za wszelkie użycie tych danych do celów innych niż ściśle określonych w tym biuletynie firma nie ponosi odpowiedzialności, chyba że takie działanie zostanie przez nas autoryzowane. Nie ponosimy odpowiedzialności przewyższającej wartość nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Wyłączny dystrybutor na kraj

DRIZORO **- Poland**

Przeds. „**carmen**” Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska 13,
Tel./fax:(052) 342 02 27, 660 771 806

www.drizoro-polska.pl e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

02/2026